



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
МИНИСТЕРСТВО НА ЗДРАВЕОПАЗВАНЕТО
РЕГИОНАЛНА ЗДРАВНА ИНСПЕКЦИЯ
ГР. БЛАГОЕВГРАД

Благоевград: 2700, ул. "Братя Миладинови" № 2

тел.: 073/888701; факс :073/88-87-03

e-mail: rzibl@rzibl.org

СПИСЪК НА ДОПУСНАТИТЕ И НЕДОПУСНАТИТЕ КАНДИДАТИ

До участие в конкурса за длъжността „Началник на отдел“ в дирекция „Обществено здраве“, отдел „Лабораторни изследвания“ при Регионална здравна инспекция – гр. Благоевград

I. Допуснати до участие в конкурса са следните кандидати:

1. Ванина Василева Мицева
2. Бойка Миладинова Стойкова
3. Лозка Йорданова Шкалова

II. Недопуснати до участие в конкурса кандидати :

Няма

III. Допуснатите кандидати трябва да представят концепция за стратегическо управление по темата „Визия за развитието на лабораторната дейност в РЗИ – Благоевград, съгласно действащото европейско и национално законодателство“ в срок до 17:00 часа на 14.03.2019 г. в деловодството на РЗИ – Благоевград, ул. "Братя Миладинови" №2

IV. Изисквания към концепцията:

1. Представената концепция да бъде в запечатан плик, надписан с трите имена на кандидата, в обем до 10 /десет/ стандартни, машинописни страници – формат А4, Times New Roman, шрифт 12 и собственоръчно положен подпис на всяка страница от кандидата.

2. Критериите за преценка на концепцията са:

1. Съответствие на съдържанието с темата на концепцията;
2. Анализ на визията за развитие на лабораторното звено в РЗИ-Благоевград;
3. Всеобхватност и пълнота на разсъжденията по поставената тема;
4. Систематизираност и логическа последователност на изложението;
5. Спазване на зададения обем.

V. Система за оценяване на кандидатите:

Оценката от защитата на концепцията се формира по 5-степенна скала при точност на оценката 0.50.

Представените концепции ще се проверяват от всички членове на комисията, които независимо един от друг ще преценяват представянето на кандидатите по 5-степенна скала, съгласно одобрените критерии.

Оценката на всеки кандидат е средно аритметична от оценките на проверяващите членове на комисията.

Кандидатът се допуска до защита на концепцията, в случай че концепцията отговаря на изискванията и е оценена с оценка не по-ниска от „4“.

Защитата на концепцията се изразява в отговори на въпроси по темата на концепцията и на въпроси за определяне на степента, в която кандидатът притежава компетентностите, необходими за изпълнението на длъжността.

Всеки член на комисията ще преценява резултатите от защитата на концепцията на всеки кандидат по 5-степенна скала, като оценката на всеки кандидат е средноаритметична от оценките на членовете.

Общият резултат на всеки кандидат е сбор от оценките на писмената концепция и от нейната защита.

VI. Допуснатите кандидати да се явят за защита на концепцията за стратегическо управление на тема: „Визия за развитието на лабораторната дейност в РЗИ – Благоевград, съгласно действащото европейско и национално законодателство“ на 20.03.2019 г. от 09:00 часа в сградата на РЗИ - Благоевград, гр. Благоевград ул. „Бр. Миладинови“ № 2.

ПРЕДСЕДАТЕЛ:

1.

